

ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ КЛАПАННЫЙ КЗР-10

Руководство по эксплуатации в. 2018-10-30 ААК

Область применения

Вентиль запорный клапанный КЗР-10 относится к одной из разновидностей запорной арматуры. Он предназначен для полного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводе. Благодаря широкому диапазону рабочих параметров, простоте технического обслуживания и эксплуатации, а также высокой герметичности, вентиль широко применяется на магистральных трубопроводах, в системах городского газоснабжения и коммунального хозяйства.

Особенности:

- перемещение запорного элемента происходит параллельно потоку рабочей среды;
- не требуется больших усилий для открытия/закрытия вентиля;
- уплотнение запорного элемента: металл по металлу;
- возможность технического обслуживания и ремонта в процессе эксплуатации, без демонтажа с трубопровода;
- простая и надежная конструкция.

Рабочая среда: пар, вода, горячая вода, воздух, инертные газы, масла, азотная кислота, уксусная кислота.

Материалы:

- корпуса вентиля/запорного элемента – нержавеющая сталь;
- уплотнения крышки – PTFE.

Рабочая температура: $-20...+200^{\circ}\text{C}$.

Мак рабочее давление: 1,4 МПа.

Присоединение: резьбовое $\frac{1}{2}''...2''$.

Ду, мм: 15...50.



Следует учитывать:

- высокое гидравлическое сопротивление потоку рабочей среды;
- есть вероятность прикипания запорного элемента;
- если запорный элемент деформируется, то уменьшится герметичность;
- запорный элемент постоянно контактирует с рабочей средой, что может привести к его ускоренному износу;
- наличие застойных зон, где накапливаются содержащиеся в циркулирующей рабочей среде механические примеси.

МОДИФИКАЦИИ

Модель	Ду, мм	Kv, м ³ /ч	Присоединение	Вес, кг
КЗР-10-015 GSP	15	2,1	1/2"	0,43
КЗР-10-020 GSP	20	4,8	3/4"	0,59
КЗР-10-025 GSP	25	9	1"	0,79
КЗР-10-032 GSP	32	14,5	1 1/4"	1,04
КЗР-10-040 GSP	40	21,3	1 1/2"	1,41
КЗР-10-050 GSP	50	39,2	2"	1,98

Расшифровка обозначения на примере вентиля КЗР-10-015 XYZ:

КЗР-10 – модель вентиля.

015 – Ду, мм (диаметр условного отверстия).

X – присоединение: G – трубная резьба.

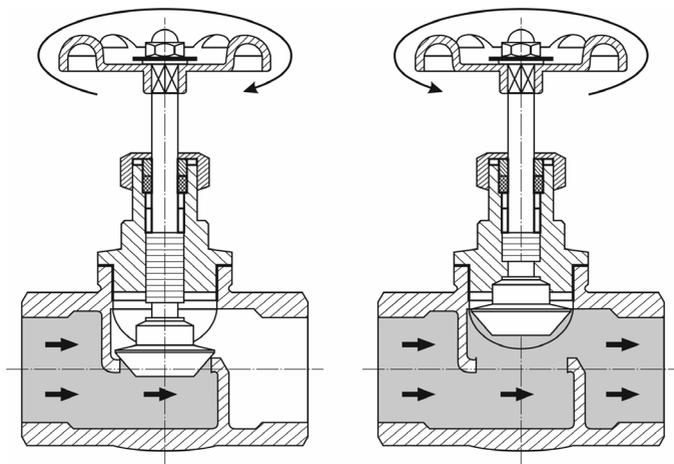
Y – материал корпуса: S – нержавеющая сталь.

Z – материал уплотнения: P – PTFE.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

В запорных клапанных вентилях управление потоком рабочей среды происходит за счет перемещения запорного элемента («клапана») в корпусе устройства. При повороте маховика шток перемещается по резьбе вверх или вниз, меняя положение затвора. В крайнем нижнем положении он прижат к седлу и не допускает проход среды, в крайнем верхнем – полностью отодвинут от него, не мешая потоку.

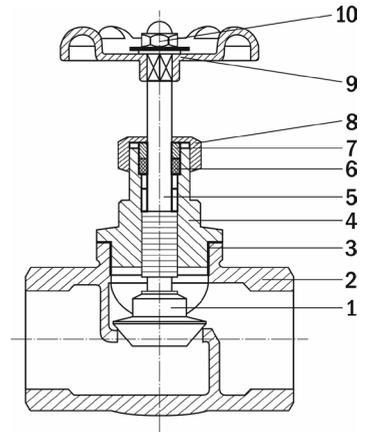
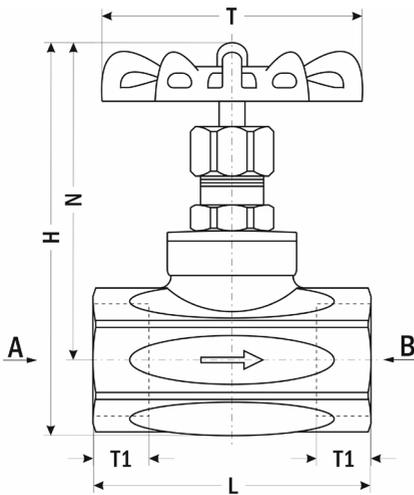
На маховике вентиля КЗР-10 заводом-изготовителем маркируется направление вращения для закрытия или открытия по стандартам техники безопасности. При повороте маховика по часовой стрелке запорный вентиль закрывается, а при повороте против часовой – открывается.



Вентиль закрыт

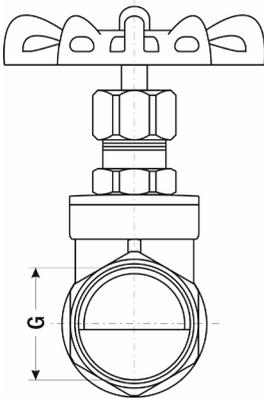
Вентиль открыт

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ, РАЗРЕЗ И КОНСТРУКЦИЯ ВЕНТИЛЯ

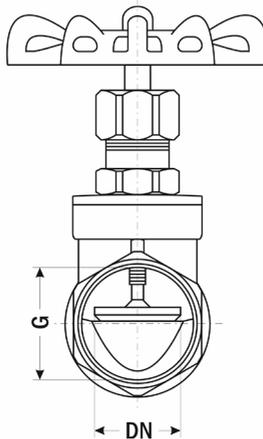


1. Запорный элемент – «клапан».
2. Корпус вентиля.
- 3, 6, 7. Уплотнения.
4. Крышка.
5. Шток.
- 8, 10. Гайки.
9. Маховик.

Вид А

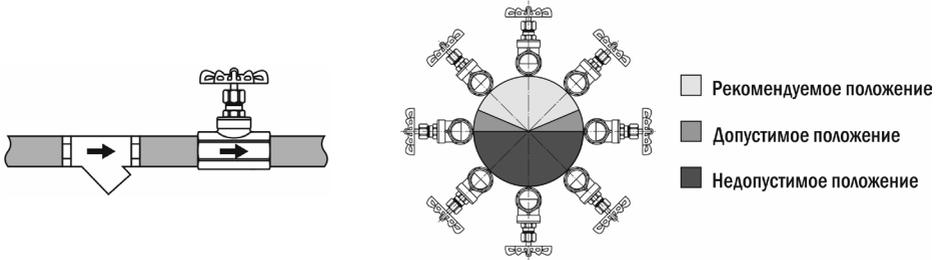


Вид В



Размеры, мм	КЗР-10, Ду, мм					
	-015	-020	-025	-032	-040	-050
DN	15	20	25	32	40	50
G	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
H	106	120	127	153	167	185
L	68	81	87	97	108	130
N	92	102	105	127	138	149
T	72	73	77	97	97	107
T1	15	15	15	16	18	19

МОНТАЖ ЗАПОРНОГО ВЕНТИЛЯ



1. До начала монтажа произведите осмотр запорного вентиля. При обнаружении дефектов и повреждений, полученных в результате неправильных транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.
2. Выберите участок трубы, на котором будет установлен вентиль. Этот участок должен быть открыт для дальнейшего технического обслуживания.
3. Перед выполнением монтажа вентиля полностью отключите трубопроводную систему от подачи рабочей среды.
4. Прочистите трубопроводы, т. к. попадание в вентиль инородных частиц может привести к выходу его из строя. Перед входным отверстием вентиля установите фильтр-грязевик типа ФС-У.
5. Разрешенное положение вентиля: 0–90° вокруг оси трубопровода. По возможности устанавливайте вентиль маховиком вверх.
6. Устанавливая вентиль, обращайте внимание на стрелку на его корпусе, которая указывает направление движения потока рабочей среды.
7. При монтаже запорного вентиля для дополнительной герметизации резьбового соединения воспользуйтесь фум-лентой или промышленным герметиком, подходящими под конкретные условия эксплуатации вентиля.
8. После установки вентиля проверьте герметичность всех выполненных соединений.
9. Не используйте запорные вентили в системах с отличными от указанных в данном паспорте рабочими параметрами.
10. Запорный клапанный вентиль используйте исключительно в качестве запирающей арматуры. Его затвор держите в крайних положениях (открыто или закрыто).
11. Периодически осматривайте вентили на предмет утечки рабочей среды.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок составляет 12 месяцев от даты продажи. Поставщик не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия пользователем.

**Данную продукцию Вы можете
приобрести в компании
ООО «МТД проект»
тел.(495)989-22-74
e-mail: info@mtd-proekt.ru**

Вентиль запорный клапанный
КЗР-10 _____
_____.

Дата продажи: _____

М. П.