

МАНОМЕТРЫ ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ СЕРИИ 10

Сварочные



Тип ТМ (ТВ, ТМВ), серия 10

Корпус - сталь. Штуцер - латунь. Цветовое кодирование



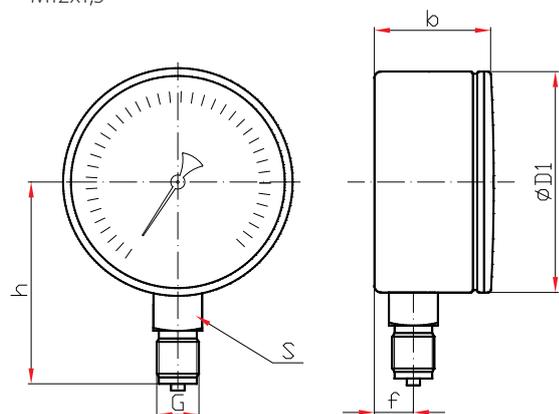
Для жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизирующихся измеряемых сред, с температурой до 60 °С, не агрессивных к медным сплавам. Широко применяются на баллонных редукторах и регуляторах.

Сварочные манометры могут поставляться в комплекте с защитным резиновым кожухом.

Основные размеры (мм), вес (кг):

Ø	h	S	G	b	f	D1	Вес
50	45	14	M12 x 1,5	28	10	50	0,089
40	39	12	M12 x 1,5	23	8	41	0,060

Измеряемая среда	Диапазон показаний, МПа	Цвет корпуса	Цвет циферблата	Цвет шкалы	Обозначения на циферблате
Кислород	0...1, 2,5, 16, 25, 40	Голубой	Белый	Голубой	O ₂ , маслоопасно
Ацетилен	0...0,4, 4	Серый	Черный	Белый	C ₂ H ₂
Пропан	0...0,6	Красный	Белый	Черный	газ
Другие газы	0...0,6, 1, 16	Черный	Белый	Черный	газ



Радиальное

Диаметр корпуса:
50, 40 мм

Класс точности:
2,5

Диапазон показаний:
0 ... 40 МПа или другие эквивалентные единицы

Рабочие диапазоны:
Постоянная нагрузка: 3/4 шкалы
Переменная нагрузка: 2/3 шкалы
Кратковременная нагрузка: 100% шкалы

Рабочая температура:
Окружающая среда: -50...+60 °С
Измеряемая среда: до +60 °С

Корпус:
IP40, сталь

Измерительный элемент, стрелочный механизм:
Медный сплав

Циферблат:
Алюминий

Стрелка:
Алюминий черного цвета

Стекло:
Акриловое стекло

Штуцер:
Латунь

Резьба присоединения:
M12x1,5



Пример обозначения: ТМ – 2 1 0 Р.00 (0–25МПа) М 12х1,5 2,5 O₂

ТМ – 2 1 0 Р. 00 (0–25МПа) М12х1,5 2,5 O₂

- «ТМ» манометр
- «2» диаметр 50 мм
- «1» корпус сталь
- «0» механизм и штуцер из медного сплава
- «Р» расположение штуцера радиальное
- «00» диапазон показаний
- «М12х1,5» резьба присоединения
- «2,5» класс точности
- «O₂» рабочая среда кислород



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА ПРИ ЕГО ЗАКАЗЕ

	ТМ –	А	Б	В	Г.	Д	Е.	(0–0,6 МПа).	G1/2.	150 °С	Ж	
--	------	---	---	---	----	---	----	--------------	-------	--------	---	--

ТМ –	Тип:	«ТМ» «ТВ» «ТМВ»	– манометр – вакуумметр – мановакуумметр
А	Диаметр корпуса:	«1» «2» «3» «5» «6» «8» «9»	– 40 мм – 50 мм – 63 мм – 100 мм – 150 мм – 250 мм – по согласованию
Б	Материал корпуса:	«1» «2»	– сталь – нержавеющая сталь
В	Материал штуцера и изм. элемента:	«0» «1»	– медный сплав – нержавеющая сталь
Г	Расположение штуцера:	Р Т ТЭ ТКТ РКТ ТКП ТС РС	– радиальный – осевой (тыльный) – осевой эксцентрический – осевой с задним фланцем – радиальный с задним фланцем – осевой с передним фланцем – осевой со скобой – радиальный со скобой
Д	Гидрозаполнение:	«0»	– нет
Е	Электроконтактная приставка:	«0» «3» «5»	– нет – ЕМ–3 (ЛРПЗ) – ЕМ–5 (ЛЗПР)
(0–0,6 МПа)	Диапазон показаний		
G1/2	Резьба присоединения		
150 °С	Максимальная температура рабочей среды		
Ж	Класс точности:	1,0 1,5 2,5	