

ООО "МТД проект"

тел.(495)989-22-74,

info@mtd-proekt.ru

ГУСК-60, ГУСК-250, ГУСК-600 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ СРАВНИТЕЛЬНОЙ КАЛИБРОВКИ.

*Калибровка и поверка
различных технических
манометров методом
сличения с образцовым
средством измерения
давления*



Область применения

Калибровка и поверка деформационных манометров класса точности 0,4 и грубее, в диапазоне от 0 до 60 МПа, методом сличения с образцовым средством измерения давления (образцовым манометром).

Отличительные особенности

- Удобная гидравлическая система создания давления.
- Удобное заполнение системы рабочей жидкостью.
- Легкая прокачка системы при удалении воздуха и смене рабочей жидкости.
- Наличие современных уплотнений для образцовых и поверяемых приборов, позволяющих производить их установку без использования ключей (от руки).
- Наличие прозрачного стакана позволяет контролировать степень загрязнения рабочей жидкости.
- Три посадочных места для манометров.
- Средний срок службы 8 лет.
- Простота в эксплуатации, надежная конструкция.
- Всегда в стандартной поставке набор фитингов для поверяемых средств измерения и для подключения образцового манометра (внутренние резьбы М20х1,5; М12х1,5; G1/2"; G1/4").
- Опциональная возможность подключения разделителей сред для работы на воздухе или воде.

ООО "МТД проект"

тел.(495)989-22-74,

info@mtd-proekt.ru

Технические характеристики

ГУСК-60

Диапазон задания давления	Рабочая среда в гидравлической системе
0...6,0 МПа	Трансформаторное масло по ГОСТ 10121-76

Диапазон измерения	Предел основной погрешности
0...0,1 МПа	При использовании образцового стрелочного деформационного манометра модели МО: ± 0,4 % от ВПИ; ± 0,25 % от ВПИ; ± 0,15 % от ВПИ.
0...0,16 МПа	
0...0,25 МПа	
0...0,4 МПа	При использовании цифрового манометра модели СРН-6200: ± 0,2 % от ВПИ; ± 0,1 % от ВПИ.
0...0,6 МПа	
0...1 МПа	При использовании цифрового манометра модели Crystal XP2i: ± 0,1 % от ИВ в диапазоне 20...100 % от ВПИ; ± 0,02 % от ВПИ в диапазоне 0...20 % от ВПИ.
0...1,6 МПа	
0...2,5 МПа	
0...4,0 МПа	
0...6,0 МПа	

Дополнительные погрешности измерения давления обусловлены дополнительными погрешностями используемых образцовых манометров.

ООО "МТД проект"

тел.(495)989-22-74,

info@mtd-proekt.ru

ГУСК-250

Диапазон задания давления	Рабочая среда в гидравлической системе
0...25 МПа	Трансформаторное масло по ГОСТ 10121-76

Диапазон измерения	Предел основной погрешности
0...0,1 МПа	При использовании образцового стрелочного деформационного манометра модели МО: $\pm 0,4$ % от ВПИ; $\pm 0,25$ % от ВПИ; $\pm 0,15$ % от ВПИ. При использовании цифрового манометра модели СРН-6200: $\pm 0,2$ % от ВПИ; $\pm 0,1$ % от ВПИ. При использовании цифрового манометра модели Crystal XP2i: $\pm 0,1$ % от ИВ в диапазоне 20...100 % от ВПИ; $\pm 0,02$ % от ВПИ в диапазоне 0...20 % от ВПИ.
0...0,16 МПа	
0...0,25 МПа	
0...0,4 МПа	
0...0,6 МПа	
0...1 МПа	
0...1,6 МПа	
0...2,5 МПа	
0...4,0 МПа	
0...6,0 МПа	
0...10,0 МПа	
0...16,0 МПа	
0...25,0 МПа	

Дополнительные погрешности измерения давления обусловлены дополнительными погрешностями используемых образцовых манометров.

ГУСК-600

Диапазон задания давления	Рабочая среда в гидравлической системе
0...60 МПа	Трансформаторное масло по ГОСТ 10121-76

Диапазон измерения	Предел основной погрешности
0...0,1 МПа	При использовании образцового стрелочного деформационного манометра модели МО: $\pm 0,4$ % от ВПИ; $\pm 0,25$ % от ВПИ; $\pm 0,15$ % от ВПИ. При использовании цифрового манометра модели СРН-6200: $\pm 0,2$ % от ВПИ; $\pm 0,1$ % от ВПИ. При использовании цифрового манометра модели Crystal XP2i: $\pm 0,1$ % от ИВ в диапазоне 20...100 % от ВПИ; $\pm 0,02$ % от ВПИ в диапазоне 0...20 % от ВПИ.
0...0,16 МПа	
0...0,25 МПа	
0...0,4 МПа	
0...0,6 МПа	
0...1 МПа	
0...1,6 МПа	
0...2,5 МПа	
0...4,0 МПа	
0...6,0 МПа	
0...10,0 МПа	
0...16,0 МПа	
0...25,0 МПа	
0...40,0 МПа	
0...60,0 МПа	

Дополнительные погрешности измерения давления обусловлены дополнительными погрешностями используемых образцовых манометров.

ООО "МТД проект"

тел.(495)989-22-74,

info@mtd-proekt.ru

Метрологическая аттестация

Сертификат

Цифровые манометры СРН-6200 имеют сертификат об утверждении типа средств измерения № 22409.

Номер в Государственном реестре средств измерения 25960-05.

Цифровые манометры Crystal XP2 имеют сертификат об утверждении типа средств измерения № 23627.

Номер в Государственном реестре средств измерения 31517-06.

Образцовые стрелочные деформационные манометры имеют сертификат об утверждении типа средств измерения № 6960.

Номер в Государственном реестре средств измерения 5768-76.

Основное оборудование, рекомендуемое для проведения поверки

Грузопоршневой манометр избыточного давления МП-60М классов точности 0,05; 0,02.

Методика поверки

МИ2145-91.
ГОСТ 8.017-79.
ГОСТ 8.223-76.
ГОСТ 8.022-91.
ГОСТ 8.027-89.

Периодичность поверки

Один раз в год.

Комплект поставки

Стандартная поставка

1. Гидравлическая система для создания давления.
2. Набор фитингов для подключения образцового и поверяемых приборов.
3. Ремкомплект.
4. Паспорт.

По дополнительному заказу

1. Специальные фитинги.
2. Набор образцовых (стрелочных деформационных, цифровых) манометров.
3. Копия сертификата об утверждении типа средств измерения на ОСИ.
4. Свидетельство о первичной поверке на ОСИ.

ООО "МТД проект"

тел.(495)989-22-74,

info@mtd-proekt.ru

